INFORME MENSUAL DE EJECUCIÓN
Periodo (20/10/2025 al 20/11/2025)

No. CONTRATO	**CONTRATO PRESTACIÓN DE SERVICIOS N° 2758 DE 2025**
CONTRATANTE:	**SUPER INTENDENCIA DE NOTARIADO Y REGISTRO – REGIONAL CARIBE**
CONTRATISTA:	**MUEBLES ROMERO SAS**
OBJETO	**SUMINISTRO E INSTALACIÓN DE MOBILIARIO A NIVEL NACIONAL DE LA SNR POR AGRUPACIONES**
DIRECTOR DEL PROYECTO	**ARQ JUAN CARLOS CASTILLO JOYA**
SUPERVISOR CONTRATANTE	**ELIANA PATRICIA BASTIDAS MADURO DIRECTOR REGIONAL CARIBE**
APOYO SUPERVISIÓN TECNICA CONTRATANTE	**TOMAS ESTEBAN INOSTROZA ROJAS CEILER ALBERTO SALAZAR**

DATOS GENERALES

FECHA ADJUDICACIÓN:	**01 DE OCTUBRE DE 2025**
FECHA FIRMA CONTRAT0:	**10 DE NOVIEMBRE DE 2025**
FECHA ENTREGA PÓLIZA CONTRACTUAL:	**10 DE NOVIEMBRE DE 2025**
FECHA APROBACIÓN PÓLIZA CONTRACTUAL:	**10 DE NOVIEMBRE DE 2025**
FECHA FIRMA ACTA DE INICIO:	**10 DE NOVIEMBRE DE 2024**
FECHA FINALIZACIÓN CONTRATO:	**09 DE DICIEMBRE DE 2025**

LUGAR DE EJECUCIÓN: Las ORIP - Oficina de Registro de Instrumentos Públicos donde se llevará a cabo la ejecución del contrato de “SUMINISTRO E INSTALACIÓN DE MOBILIARIO A NIVEL NACIONAL DE LA SNR POR AGRUPACIONES”, Agrupación 2. Se ubica en la siguiente dirección:

1. BARRANQUILLA (ATLANTICO) Carrera 42 D1 No. 80 A – 136
2. CIENAGA (MAGDALENA) Calle 10 No. 15 - 36

VALOR INICIAL DEL CONTRATO:	**$ 817.039.800**
VALOR FINAL DESPUÉS DE BALANCE:	**$ 812.990.360**

PÓLIZAS DEL CONTRATO

CONTRACTUAL

FEC EXP	10-10-2025
DOCUMENTO	ANEXO 0
No PÓLIZA	14-44-101246505
VIGENCIA DESDE	10/10/2025 **HASTA** 20/12/2028

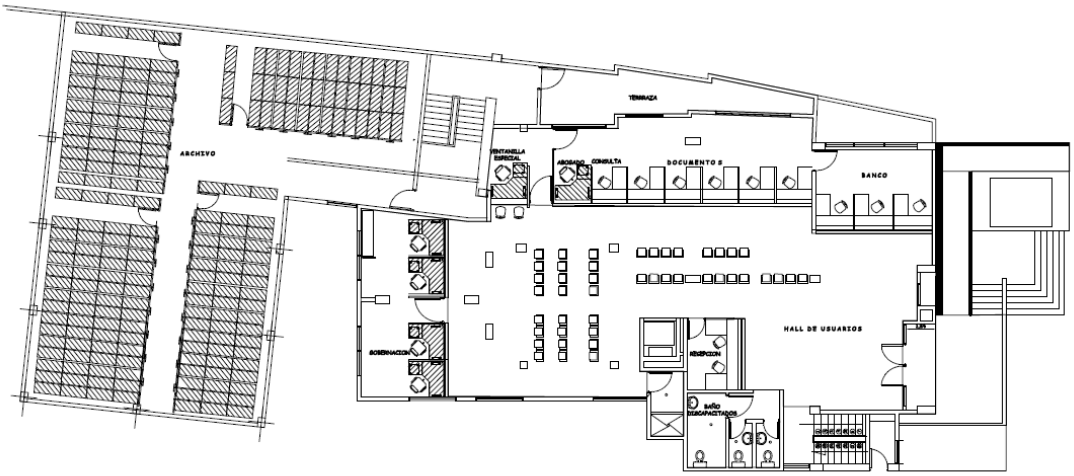
RESPONSABILIDAD CIVIL EXTRACONTRACTUAL

FEC EXP	10-10-2025
DOCUMENTO	ANEXO 0
No PÓLIZA	14-40-101076663
VIGENCIA DESDE	10/10/2024 **HASTA** 20/12/2025

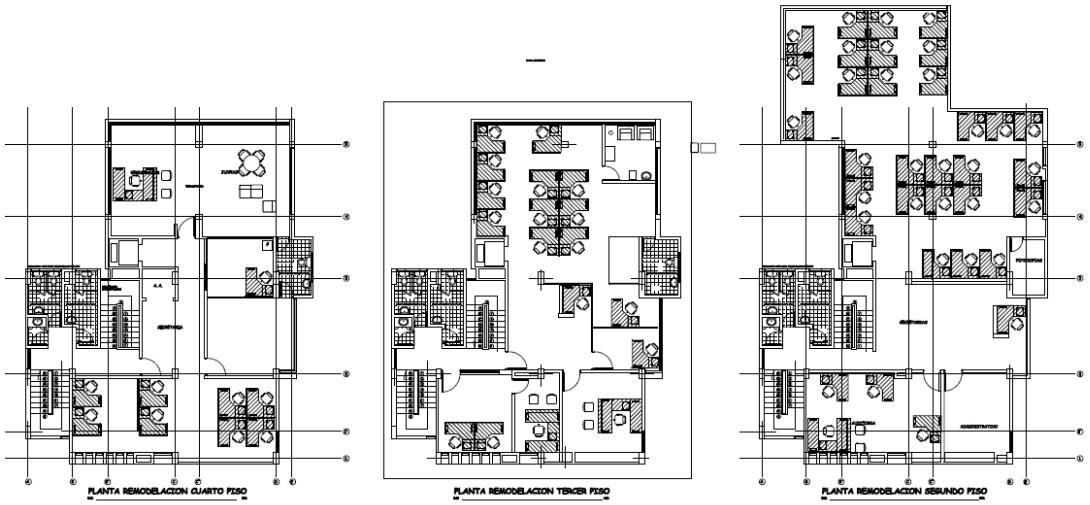
AVANCE DEL CONTRATO

ACTIVIDADES REALIZADAS

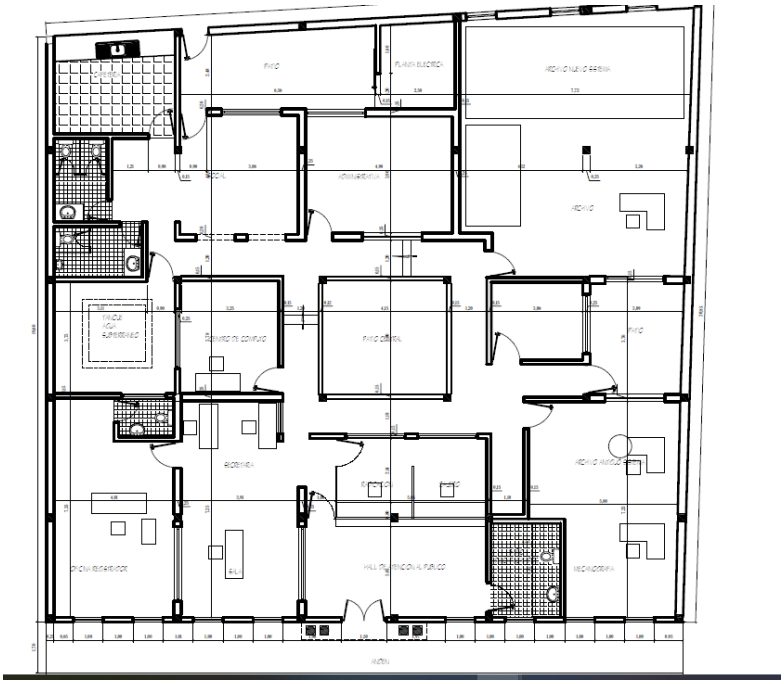
PLANOS BARRANQUILLA



PLANTA ARQUITECTONICA - PROPUESTA



PLANO DE CIENAGA

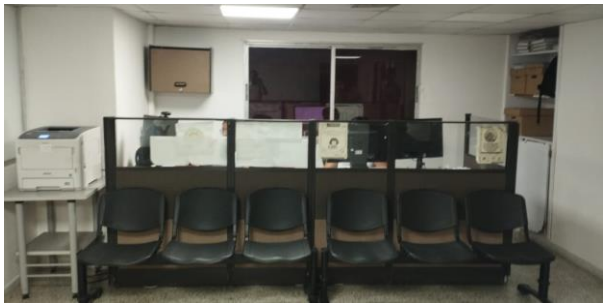


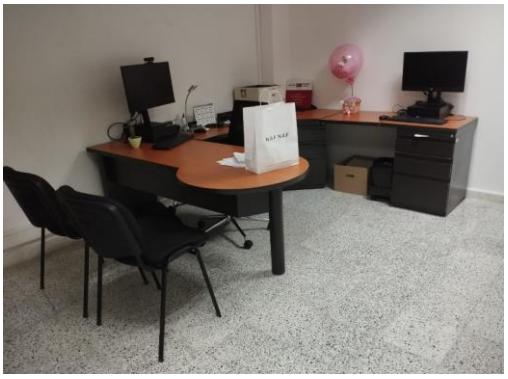
AVANCE MENSUAL DEL 20 DE OCTUBRE – 20 NOVIEMBRE DEL 2025

Durante la fase de ejecución contractual se llevaron a cabo visitas técnicas destinadas a verificar y validar las dimensiones de las áreas involucradas, con el propósito de asegurar la correcta implementación y cumplimiento de las obligaciones contractuales

SEDE – BARRANQUILLA (20/10/2025)









SEDE – CIENAGA (20/10/2025)





- De acuerdo con el plano suministrado por el apoyo técnico a la supervisión, las divisiones de media altura para BARRANQUILLA tienen un metraje de 131.41 m2 y en CIENAGA 7.26 m2 de división piso techo.
- El 7 de noviembre del 2025 de acuerdo con la toma de medidas de los lugares que requerían persianas se determinó que en BARRANQUILLA el metraje corresponde a 140.1495 m2 de persianas, mientras en CIENAGA según medición se determinó que se requieren 23.538 m2 de persianas. Por lo que se solicita realizar balance de mayores y menores cantidades.

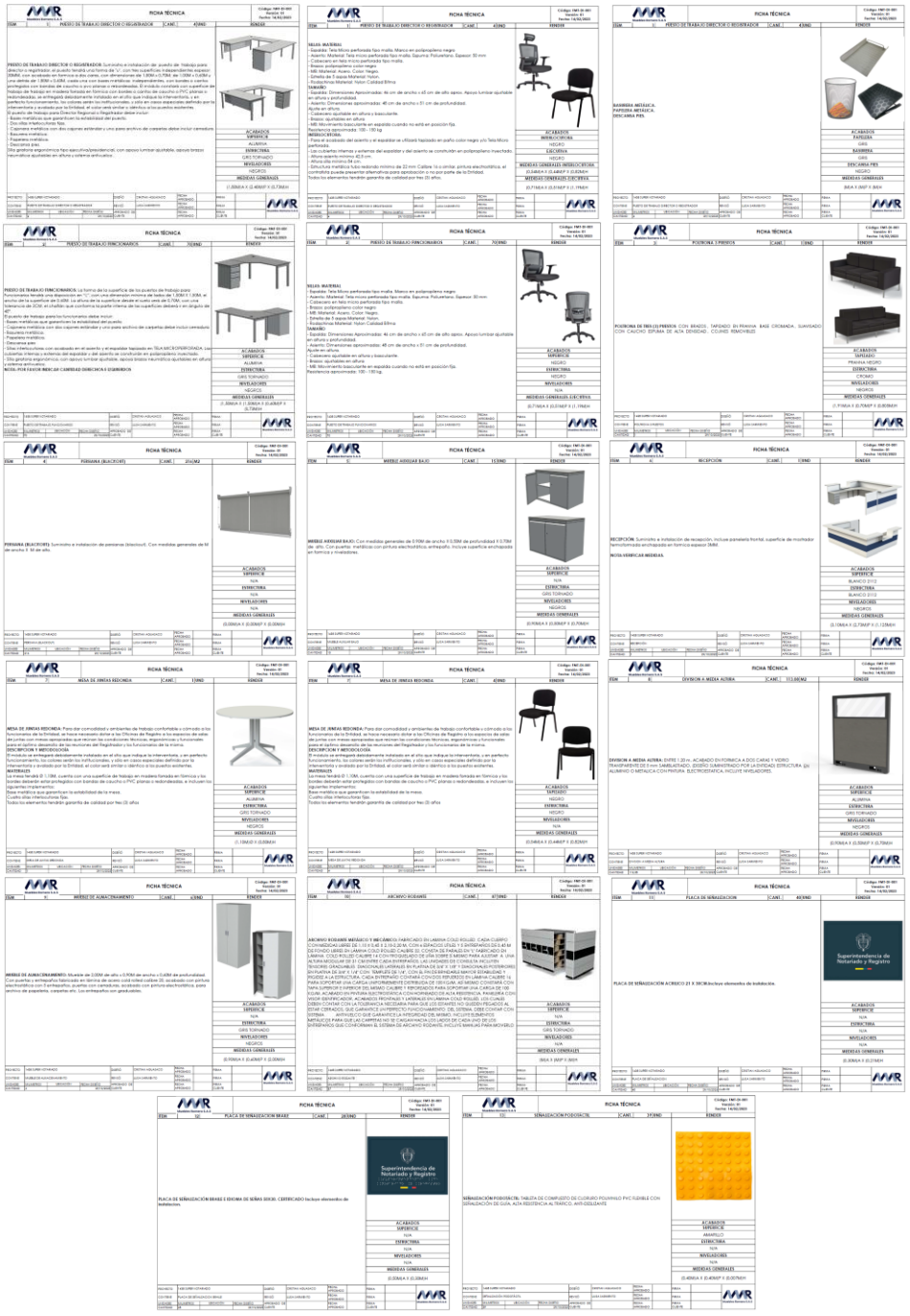
REVISIÓN DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS CONTRACTUALES – DURANTE LA EJECUCIÓN DEL CONTRATO

Las fichas técnicas fueron aprobadas por parte de la entidad el 29/10/2025

- FICHA TECNICA 1438 SUPER NOTARIADO CIENAGA V1.pdf
- FICHA TECNICA 1438 SUPER NOTARIADO BARRANQUILLA V1.pdf

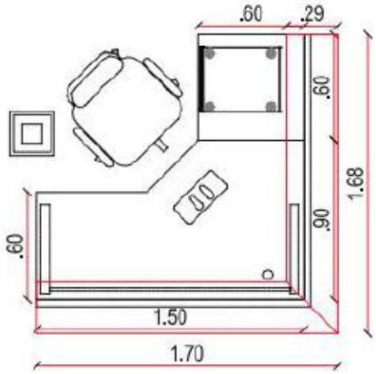
Como observación, se debe tener en cuenta que la ficha técnica de la SENALIZACIÓN PODOTÁCTIL: TABLETA DE COMPUESTO DE CLORURO POLIVINILO PVC FLEXIBLE CON SEÑALIZACIÓN DE GUÍA, ALTA RESISTENCIA AL TRÁFICO, ANTI-DESLIZANTE de medidas (0,40M)A X (0,40M)P X (0,007M)H, debe cumplir con lo establecido en la norma NTC 5610

BARRANQUILLA

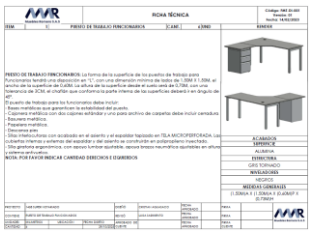
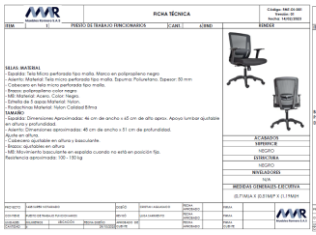


Observación: Según solicitud de parte de Muebles Romero, en donde se requirió el levantamiento de medidas de la recepción, la entidad suministro el diseño y configuración final de la recepción de acuerdo con la siguiente imagen

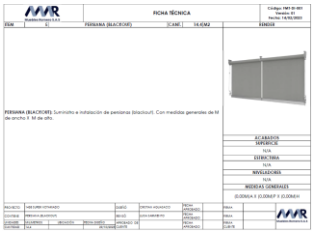
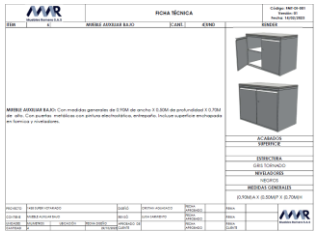




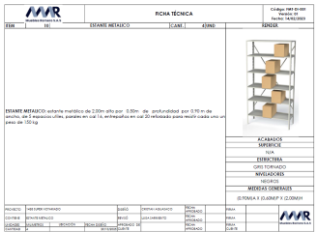
CIENAGA











BALANCE DEL CONTRATO

A la fecha cambia la cantidad de algunos ítems, quedando el balance como se indica a continuación.

BARRANQUILLA							
ITEM	DESCRIPCION	UN	CANTIDAD CONTRACTUAL	CANT DE BALANCE	PRECIO TECHO UNITARIO (IVA incluido)	VALOR UNITARIO OFERTADO (IVA Incluido)	VALOR TOTAL (CALCULADO POR LA SNR)
1	MUEBLES						
1,01	SUMINISTRO E INSTALACION DE PUESTO DE TRABAJO PARA DIRECTOR O REGISTRADOR, EL PUESTO TENDRA UNA FORMA DE "U", CON TRES SUPERFICIES INDEPENDIENTES ESPESOR 30MM, CON ACABADO EN FORMICA A DOS CARAS, CON DIMENSIONES DE 1,80M X 0.70M; DE 1,00 X 0.60 M Y UNA DETRÁS DE 1.80 X 0.60 M, CADA UNA CON BASES METALICAS INDEPENDIENTES, CON BORDES O CANTOS PROTEGIDOS CON BANDAS DE CAUCHO O PVC PLANAS O REBORDEADAS,CAJONERA METALICA CON DOS CAJONES ESTANDAR Y UNO PARA ARCHIVO DE CARPETAS CON CERRADURA, 2 SILLAS INTERLOCUTORAS, BASURERA METALICA, PAPELERA METALICA, SILLA GIRATORIA ERGONÓMICA, CON APOYO LUMBAR AJUSTABLE,CABECERO, APOYA BRAZOS NEUMÁTICA AJUSTABLES EN ALTURA Y SISTEMA ANTIVUELCO TIPO GERENTE , DESCANSA PIES.	un	4	4,00	$ 3.790.150,00	$ 3.300.000,00	$ 13.200.000,00
1,02	SUMINISTRO E INSTALACIÓN DE PUESTOS DE TRABAJO PARA FUNCIONARIOS DE 1.50 X 1.50 EN L, SUPERFICIES ESPESOR 30 MM, CON ACABADO FORMICA A DOS CARAS, EL ANCHO DE LA SUPERFICIE SERA DE 60 CM , EL CHAFLAN QUE CONFORMA LA PARTE INTERNA DE LAS SUPERFICIES DEBERÁ IR CURVO, BORDES CANTOS PROTEGIDOS CON BANDAS DE CAUCHO O PVC PLANAS O REDORDEADAS. BASES METALICAS INDEPENDIENTES CON NIVELADORES, CAJONERA METALICA DE DOS CAJONES Y UNO DE ARCHIVADO PROVISTA DE CHAPA. INCLUYE SILLA GIRATORIA ERGONÓMICA, CON APOYO LUMBAR AJUSTABLE, APOYA BRAZOS NEUMÁTICA AJUSTABLES EN ALTURA Y SISTEMA ANTIVUELCO, BASURERA, PAPELERA Y DESCANZAPIES.	un	70	70,00	$ 3.391.500,00	$ 3.200.000,00	$ 224.000.000,00
1,10	SUMINISTRO E INSTALACION POLTRONA DE TRES (3) PUESTOS CON BRAZOS , TAPIZADO EN PRANAHA BASE CROMADA , SUAVISADO CON CAUCHO ESPUMA DE ALTA DENSIDAD , COJINES REMOVIBLES	un	1	1,00	$ 3.500.882,00	$ 3.200.000,00	$ 3.200.000,00
1,12	SUMINISTRO E INSTALACION DE PERSIANAS BLACKOUT. Incluye accesorios de instalación.	m^2	216	140,14	$ 336.832,00	$ 320.000,00	$ 44.844.800,00
1,17	SUMINISTRO E INSTALACION MUEBLE AUXILIAR BAJO DE 0.90 X 0.50 X 0.70 m DE ALTO CON PUERTAS METALICAS CON PINTURA ELECTROSTATICA, ENTREPAÑO. INCLUYE SUPERFICIE ENCHAPADA EN FORMICA Y NIVELADORES.	un	15	15,00	$ 910.350,00	$ 850.000,00	$ 12.750.000,00
1,22	SUMINISTRO E INSTALACIÓN DE RECEPCIÓN, INCLUYE PANELERIA FRONTAL, SUPERFICE DE MOSTRADOR TERMOFORMADA ENCHAPADA EN FORMICA ESPESOR 3MM..	un	1	1,00	$ 5.092.935,00	$ 4.500.000,00	$ 4.500.000,00
1,23	SUMINISTRO E INSTALACION MESA DE JUNTAS REDONDA EPESOR 30MM, DE 1,10 m DE DIAMETRO, ACABADO EN FÓRMICA A DOS CARAS Y BASE METÁLICA, REMATE PERIMETRAL CON CANTO EN CAUCHO U OTRO MATERIAL RESISTENTE A LOS IMPACTOS, EL ACABADO DEBE SER IGUAL AL DE LAS SUPERFICIES DE LOS PUESTOS DE TRABAJO, INCLUYE 4 SILLAS INTERLOCUTORAS	un	1	1,00	$ 2.186.356,00	$ 2.000.000,00	$ 2.000.000,00
1,24	SUMINISTRO E INSTALACION DIVISION A MEDIA ALTURA ENTRE 1.20 m, ACABADO EN FORMICA A DOS CARAS Y VIDRIO TRANSPARENTE DE 5 mm SAMBLASTIADO, (DISEÑO SUMINISTRADO POR LA ENTIDAD) ESTRUCTURA EN ALUMINIO O METALICA CON PINTURA ELECTROESTATICA, INCLUYE NIVELADORES.	m^2	113,08	131,41	$ 726.247,00	$ 720.000,00	$ 94.615.200,00
1,25	SUMINISTRO E INSTALACION MUEBLE DE ALMACENAMIENTO DE 2 MTS DE ALTO CON PUERTAS Y ENTREPAÑOS FABRICADO EN LAMINA DE ACERO COLD ROLLED ACABADO CON PINTURA ELECTROSTATICA	un	6	6,00	$ 2.687.020,00	$ 2.500.000,00	$ 15.000.000,00
1,27	SUMINISTRO E INSTALACION DE SISTEMA DE ARCHIVO RODANTE METÁLICO Y MECÁNICO FABRICADO EN LAMINA COLD ROLLED. CADA CUERPO CON MEDIDAS LIBRES DE 1,10 X 0,45 X 2,10-2,20 M, CON 6 ESPACIOS UTILES Y 5 ENTREPAÑOS DE 0,45 M DE FONDO LIBRES EN LÁMINA COLD ROLLED CALIBRE 22. CONSTA DE PARALES EN "L" FABRICADO EN LÁMINA COLD ROLLED CALIBRE 14 CON TROQUELADO DE UÑA SOBRE SÍ MISMO PARA AJUSTAR A UNA ALTURA MODULAR DE 31 CM ENTRE CADA ENTREPAÑOS. LAS UNIDADES DE CONSULTA INCLUYEN TENSORES GRADUABLES DIAGONALES LATERALES EN PLATINA DE 3/4" X 1/8" Y DIAGONALES POSTERIORES EN PLATINA DE 3/4" X 1/4" CON TEMPLETE DE 1/4", CON EL FIN DE BRINDARLE MAYOR ESTABILIDAD Y RIGIDEZ A LA ESTRUCTURA. CADA ENTREPAÑO CONTARÁ CON DOS REFUERZOS EN LÁMINA CALIBRE 16 PARA SOPORTAR UNA CARGA UNIFORMEMENTE DISTRIBUIDA DE 100 KG/M. ASÍ MISMO CONSTARÁ CON TAPA SUPERIOR E INFERIOR DEL MISMO CALIBRE Y REFORZADOS PARA SOPORTAR UNA CARGA DE 100 KG/M. ACABADO EN PINTURA ELECTROSTÁTICA CON HORNEADO DE ALTA RESISTENCIA, PANELERÍA CON VISOR IDENTIFICADOR, ACABADOS FRONTALES Y LATERALES EN LÁMINA COLD ROLLED, LOS CUALES DEBEN CONTAR CON LA TOLERANCIA NECESARIA PARA QUE LOS ESTANTES NO QUEDEN PEGADOS AL ESTAR CERRADOS, QUE GARANTICE UN PERFECTO FUNCIONAMIENTO DEL SISTEMA. DEBE CONTAR CON SISTEMA ANTIVUELCO QUE GARANTICE LA INTEGRIDAD DEL MISMO, INCLUYE ELEMENTOS METÁLICOS PARA QUE LAS CARPETAS NO SE CAIGAN HACIA LOS LADOS DE CADA UNO DE LOS ENTREPAÑOS QUE CONFORMAN EL SISTEMA DE ARCHIVO RODANTE, INCLUYE MANIJAS PARA MOVERLO	un	87	87,00	$ 2.600.150,00	$ 2.520.000,00	$ 219.240.000,00

1,37	SUMINISTRO E INSTALACION PLACA DE SEÑALIZACIÓN ACRILICO 21 X 30CM. Diseño SNR. Incluye elementos de instalación.	un	40	40,00	$ 72.391,00	$ 60.000,00	$ 2.400.000,00
1,38	SUMINISTRO E INSTALACION PLACA DE SEÑALIZACIÓN BRAILE E IDIOMA DE SEÑAS 50X30. Certificado. Incluye elementos de instalacion	un	28	28,00	$ 173.383,00	$ 170.000,00	$ 4.760.000,00
1,39	SUMINISTRO E INSTALACIÓN SEÑALIZACIÓN PODOTÁCTIL, TABLETA DE COMPUESTO DE CLORURO POLIVINILO PVC FLEXIBLE CON SEÑALIZACIÓN DE GUÍA, ALTA RESISTENCIA AL TRÁFICO, ANTI-DESLIZANTE	ml	39	39,00	$ 277.490,00	$ 270.000,00	$ 10.530.000,00
2,00	**ACTIVIDADES COMPLEMENTARIAS**						
2,02	DESMONTE Y REINSTALACION EN NUEVA UBICACION DE PUESTOS DE TRABAJO, INCLUYE DIVISION EN DONDE EXISTA	un	4	4,00	$ 71.936,00	$ 71.000,00	$ 284.000,00
2,05	DESMONTE, TRASLADO Y REINSTALACION DE APARATOS ELECTRICOS (Nevera, Microondas, Congelador, estufa, dispensador de agua)	un	2	2,00	$ 89.250,00	$ 80.000,00	$ 160.000,00
2,06	DESMONTE Y REINSTALACION DE CANALETA DE RED REGULADA Y LOGICA	ML	222	222,00	$ 20.503,00	$ 20.000,00	$ 4.440.000,00
2.07	TRASLADO DE PUNTO DE RED LOGICA,NORMAL Y REGULADA. (Incluye todo lo necesario para su correcto funcionamiento)	UN	10	10,00	$ 166.206,00	$ 160.000,00	$ 1.600.000,00
2.08	DESMONTE, TRASLADO, REUBICACIÓN DE DOCUMENTOS, INCLUYE SUMINISTRO DE CAJAS PARA SU MANIPULACION. EL VALOR UNITARIO SE ESTABLECE POR ESTANTE LLENO DE SEIS ESPACIOS UTILES	UN	87	87	$ 145.926,00	$ 145.000,00	$ 12.615.000,00
2.09	DESMONTE DE ESTANTE DE ARCHIVO RODANTE O FIJO INCLUIDA PUERTAS Y ESTRUCTURA EXISTENTE, UBICANDOLO EN EL LUGAR DESTINADO POR LA ORIP	UN	87	102	$ 126.295,00	$ 126.000,00	$ 12.852.000,00
2.11	DESMONTE PUESTO DE TRABAJO Y UBICACIÓN EN EL LUGAR QUE SE INDIQUE	UN	74	74,00	$ 53.550,00	$ 53.000,00	$ 3.922.000,00
VALOR TOTAL PRESUPUESTO SUMINISTRO E INSTALACION MUEBLES							**$ 686.913.000,00**

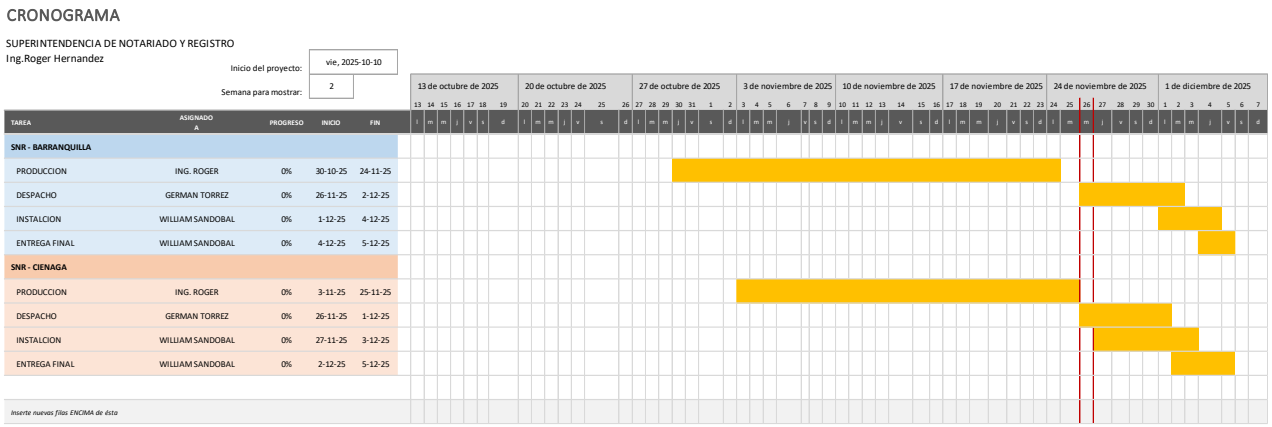
CIENAGA

ITEM	DESCRIPCION	UN	CANTIDAD CONTRACTUAL	CANT DE BALANCE	PRECIO TECHO UNITARIO (IVA incluido)	VALOR UNITARIO OFERTADO (IVA Incluido)	VALOR TOTAL (CALCULADO POR LA SNR)
1	**MUEBLES**						
1,02	SUMINISTRO E INSTALACIÓN DE PUESTOS DE TRABAJO PARA FUNCIONARIOS DE 1.50 X 1.50 EN L, SUPERFICIES ESPESOR 30 MM, CON ACABADO FORMICA A DOS CARAS, EL ANCHO DE LA SUPERFICIE SERA DE 60 CM , EL CHAFLAN QUE CONFORMA LA PARTE INTERNA DE LAS SUPERFICIES DEBERÁ IR CURVO. BORDES CANTOS PROTEGIDOS CON BANDAS DE CAUCHO O PVC PLANAS O REDONDEADAS. BASES METALICAS INDEPENDIENTES CON NIVELADORES, CAJONERA METALICA DE DOS CAJONES Y UNO DE ARCHIVADO PROVISTA DE CHAPA. INCLUYE SILLA GIRATORIA ERGONÓMICA, CON APOYO LUMBAR AJUSTABLE, APOYA BRAZOS NEUMÁTICA AJUSTABLES EN ALTURA Y SISTEMA ANTIVUELCO, BASURERA, PAPELERA Y DESCANZAPIES.	un	6	6,00	$ 3.391.500,00	$ 3.200.000,00	$ 19.200.000,00
1,03	DIVISION EN VIDRIO LAMINADO 3+3 SOBRE MESON DE ATENCION AL PUBLICO DE 1.10 M DE ALTURA Y ANCHO 1.50 M,INCLUYE PASAVOZ, PASADOCUMENTOS, MONTANTE DE 20 CENTIMETROS TERMINADO EN FORMICA A DOS CARAS Y ESTRUCTURA (DISEÑO SUMINISTRADO POR LA ENTIDAD)	m^2	5,5	5,50	$ 674.730,00	$ 600.000,00	$ 3.300.000,00
1,05	SUMINISTRO E INSTALACION DE SUPERFICIE DE TRABAJO ESPESOR 30MM CON ACABADO EN FÓRMICA A DOS CARAS Y BASES METÁLICAS DE 1,50 m DE LARGO POR 0,60 m DE ANCHO, REMATE PERIMETRAL CON CANTO EN CAUCHO U OTRO MATERIAL RESISTENTE A LOS IMPACTOS, EL ACABADO DEBE SER IGUAL AL DE LAS SUPERFICIES DE LOS PUESTOS DE TRABAJO.	un	1	1,00	$ 1.237.752,00	$ 1.100.000,00	$ 1.100.000,00
1,07	SUMINISTRO E INSTALACIONES DE DIVISIONES MODULARES PISO TECHO, ALTO 2,20 m, ESTRUCTURA EN LÁMINA, ACABADO PINTURA ELECTROSTATICA, PANELES EN MADERA CON ACABADO EN FÓRMICA, INCLUYE VIDRIO CON SANBLASTING , MONTANTE DE 0,20 MTS Y EMPAQUES, EL MATERIAL Y ACABADO SERÁ EL UTILIZADO INSTITUCIONALMENTE POR LA ENTIDAD. INCLUYE PUERTAS EN VIDRIO DE 6 MM CON ESTRUCTURA METALICA O ALUMINIO, CERRADURA, BISAGRAS, EN LOS SITIOS QUE SE REQUIERA.	m^2	4,8	7,26	$ 933.691,00	$ 900.000,00	$ 6.534.000,00
1,12	SUMINISTRO E INSTALACION DE PERSIANAS BLACKOUT. Incluye accesorios de instalación.	m^2	14,4	23,538	$ 336.832,00	$ 320.000,00	$ 7.532.160,00
1,17	SUMINISTRO E INSTALACION MUEBLE AUXILIAR BAJO DE 0.90 X 0.50 X 0.70 m DE ALTO CON PUERTAS METALICAS CON PINTURA ELECTROSTATICA, ENTREPAÑO. INCLUYE SUPERFICIE ENCHAPADA EN FORMICA Y NIVELADORES.	un	4	4,00	$ 910.350,00	$ 850.000,00	$ 3.400.000,00
1,24	SUMINISTRO E INSTALACION DIVISION A MEDIA ALTURA ENTRE 1.20 m, ACABADO EN FORMICA A DOS CARAS Y VIDRIO TRANSPARENTE DE 5 mm SANBLASTADO, (DISEÑO SUMINISTRADO POR LA ENTIDAD) ESTRUCTURA EN ALUMINO O METALICA CON PINTURA ELECTROESTATICA, INCLUYE NIVELADORES.	m^2	13,86	13,86	$ 726.247,00	$ 720.000,00	$ 9.979.200,00
1,25	SUMINISTRO E INSTALACION MUEBLE DE ALMACENAMIENTO DE 2 MTS DE ALTO CON PUERTAS Y ENTREPAÑOS FABRICADO EN LAMINA DE ACERO COLD ROLLED ACABADO CON PINTURA ELECTROSTATICA	un	2	2,00	$ 2.687.020,00	$ 2.500.000,00	$ 5.000.000,00
1,27	SUMINISTRO E INSTALACION DE SISTEMA DE ARCHIVO RODANTE METÁLICO Y MECÁNICO FABRICADO EN LAMINA COLD ROLLED. CADA CUERPO CON MEDIDAS LIBRES DE 1,10 X 0,45 X 2,10-2,20 M, CON 6 ESPACIOS UTILES Y 5 ENTREPAÑOS DE 0,45 M DE FONDO LIBRES EN LÁMINA COLD ROLLED CALIBRE 22. CONSTA DE PARALES EN "L" FABRICADO EN LÁMINA COLD ROLLED CALIBRE 14 CON TROQUELADO DE UÑA SOBRE SÍ MISMO PARA AJUSTAR A UNA ALTURA MODULAR DE 31 CM ENTRE CADA ENTREPAÑOS. LAS UNIDADES DE CONSULTA INCLUYEN TENSORES GRADUABLES DIAGONALES LATERALES EN PLATINA DE 3/4" X 1/8" Y DIAGONALES POSTERIORES EN PLATINA DE 3/4" X 1/4" CON TEMPLETE DE 1/4", CON EL FIN DE BRINDARLE MAYOR ESTABILIDAD Y RIGIDEZ A LA ESTRUCTURA. CADA ENTREPAÑO CONTARÁ CON DOS REFUERZOS EN LÁMINA CALIBRE 16 PARA SOPORTAR UNA CARGA UNIFORMEMENTE DISTRIBUIDA DE 100 KG/M. ASÍ MISMO CONSTARÁ CON TAPA SUPERIOR E INFERIOR DEL MISMO CALIBRE Y REFORZADOS PARA SOPORTAR UNA CARGA DE 100 KG/M. ACABADO EN PINTURA ELECTROSTÁTICA CON HORNEADO DE ALTA RESISTENCIA, PANELERÍA CON VISOR IDENTIFICADOR, ACABADOS FRONTALES Y LATERALES EN LÁMINA COLD ROLLED, LOS CUALES DEBEN CONTAR CON LA TOLERANCIA NECESARIA PARA QUE LOS ESTANTES NO QUEDEN PEGADOS AL ESTAR CERRADOS, QUE GARANTICE UN PERFECTO FUNCIONAMIENTO DEL SISTEMA. DEBE CONTAR CON SISTEMA ANTIVUELCO QUE GARANTICE LA INTEGRIDAD DEL MISMO. INCLUYE ELEMENTOS METÁLICOS PARA QUE LAS CARPETAS NO SE CAIGAN HACIA LOS LADOS DE CADA UNO DE LOS ENTREPAÑOS QUE CONFORMAN EL SISTEMA DE ARCHIVO RODANTE. INCLUYE MANIJAS PARA MOVERLO	un	20	20,00	$ 2.600.150,00	$ 2.520.000,00	$ 50.400.000,00
1,28	SUMINISTRO E INSTALACION ESTANTE METÁLICO DE 2.00M ALTO POR 0.50M DE PROFUNDIDAD POR 0.90 M DE ANCHO, DE 5 ESPACIOS UTILES, PARALES EN CAL 16, ENTREPAÑOS EN CAL 20 REFORZADO PARA RESISTIR CADA UNO UN PESO DE 150 Kg	un	4	4,00	$ 1.160.250,00	$ 1.100.000,00	$ 4.400.000,00
1,37	SUMINISTRO E INSTALACION PLACA DE SEÑALIZACIÓN ACRILICO 21 X 30CM. Diseño SNR. Incluye elementos de instalación.	un	15	15,00	$ 72.391,00	$ 60.000,00	$ 900.000,00
1,38	SUMINISTRO E INSTALACION PLACA DE SEÑALIZACIÓN BRAILE E IDIOMA DE SEÑAS 50X30. Certificado. Incluye elementos de instalacion	un	16	16,00	$ 173.383,00	$ 170.000,00	$ 2.720.000,00
1,39	SUMINISTRO E INSTALACIÓN SEÑALIZACIÓN PODOTÁCTIL, TABLETA DE COMPUESTO DE CLORURO POLIVINILO PVC FLEXIBLE CON SEÑALIZACIÓN DE GUÍA, ALTA RESISTENCIA AL TRÁFICO, ANTI-DESLIZANTE	ml	20,4	20,40	$ 277.490,00	$ 270.000,00	$ 5.508.000,00
2,00	**ACTIVIDADES COMPLEMENTARIAS**						
2,01	DESMONTE DE DIVISION PISO TECHO, DIVISIONES A MEDIA ALTURA, MESON, DIVISIONES EN VIDRIO SOBRE MESON. INCLUYE RETIRO Y DISPISICIÓN FINAL.	m^2	4,8	4,80	$ 80.302,00	$ 80.000,00	$ 384.000,00
2.08	DESMONTE, TRASLADO, REUBICACIÓN DE DOCUMENTOS, INCLUYE SUMINISTRO DE CAJAS PARA SU MANIPULACION. EL VALOR UNITARIO SE ESTABLECE POR ESTANTE LLENO DE SEIS ESPACIOS UTILES	UN	20	20	$ 145.926,00	$ 145.000,00	$ 2.900.000,00
2.09	DESMONTE DE ESTANTE DE ARCHIVO RODANTE O FIJO INCLUIDA PUERTAS Y ESTRUCTURA EXISTENTE, UBICANDOLO EN EL LUGAR DESTINADO POR LA ORIP	UN	20	20	$ 126.295,00	$ 126.000,00	$ 2.520.000,00
2.11	DESMONTE PUESTO DE TRABAJO Y UBICACIÓN EN EL LUGAR QUE SE INDIQUE	UN	6	6,00	$ 53.550,00	$ 50.000,00	$ 300.000,00
VALOR TOTAL PRESUPUESTO SUMINISTRO E INSTALACION MUEBLES							**$ 126.077.360,00**

De acuerdo con el anterior cuadro, las cantidades resaltadas en color amarrillo tuvieron un cambio por lo que el valor del contrato de barranquilla tuvo una disminución con respecto al valor total inicial, mientras que en la sede de ciénaga el comportamiento fue, al contrario, este resultado se dio según los primeros aproximamientos con los diseños de distribución de muebles.

	VALOR INICIAL DEL CONTRATO	VALOR FINAL
BARRANQUILLA	**$ 696.100.600,00**	**$ 686.913.000,00**
CIENAGA	**$ 120.939.200,00**	**$ 126.077.360,00**
TOTAL	**$ 817.039.800,00**	$ **812.990.360**

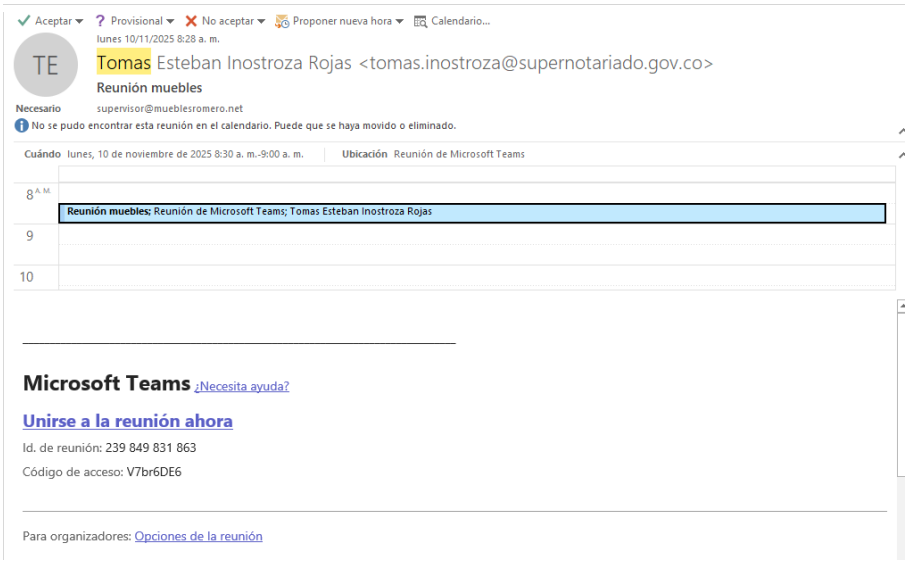
CRONOGRAMA



La estimación de fabricación, despachos e instalaciones están sujetas a la aprobación del cuadro de mayores y menores cantidades finales y la firma de fichas técnicas. Este cronograma fue compartido el 24 de octubre del presente año.

PRIMERA REUNION VIRTUAL – VERIFICACION TECNICA

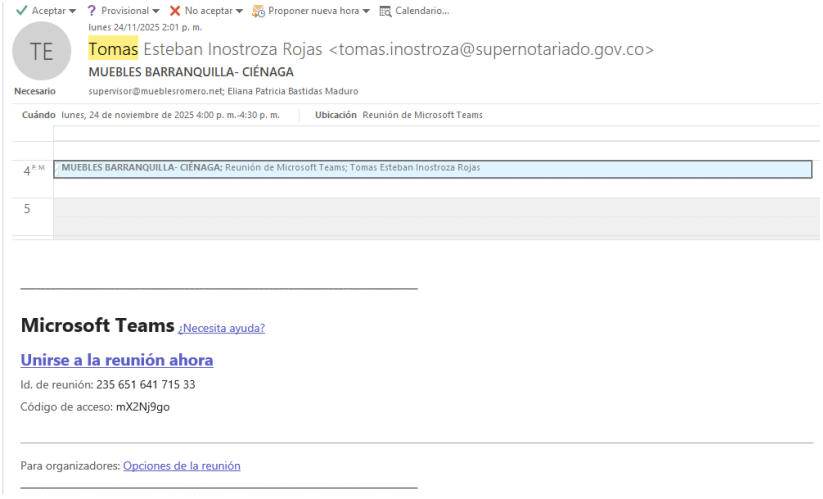
Durante la primera etapa del contrato se realizaron las visitas técnicas y a partir de reuniones virtuales como la llevada a cabo el 10 de noviembre, se definieron algunas especificaciones técnicas del mobiliario y se determinó el cronograma de visitas técnicas.



La gráfica evidencia que: El diagrama demuestra de manera clara que el proyecto no sigue la programación inicial y presenta un retraso acumulado de 9 días, afectando directamente la entrega definitiva. La curva crítica permite identificar visualmente la tendencia del atraso y su impacto general sobre la ruta del proyecto.

SEGUNDA REUNION VIRTUAL

Se realizó la verificación y la aclaración de dimensiones de mobiliario y temas de acabados y especificaciones técnicas



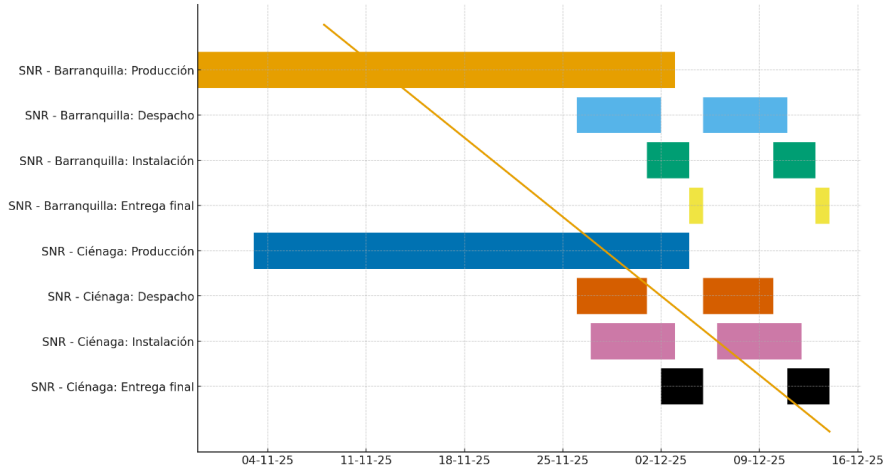
TERCERA REUNION VIRTUAL

Los temas tratados fueron la distribución de divisiones piso techo, media altura y verificación de aspectos técnicos y medidas de recepción y archivo rodante.

Adicionalmente, se revisó el tema de los elementos ponderables, por lo cual quedo pendiente definir el lugar de entrega y las observaciones técnicas adicionales.

De acuerdo con el cronograma entregado el 24 de octubre del presente año a la entidad, se evidencia un retraso en el tema de despacho del mobiliario contratado de 9 días.

GRAFICO RESUMEN DE AVANCE SEGÚN CRONOGRAMA



La gráfica evidencia que: El diagrama demuestra de manera clara que el proyecto no sigue la programación inicial y presenta un retraso acumulado de 9 días, afectando directamente la entrega definitiva. La curva crítica permite identificar visualmente la tendencia del atraso y su impacto general sobre la ruta del proyecto.

CONTROL DE EQUIPOS Y MAQUINARIA

MUEBLES ROMERO S.A.S - RECURSOS FÍSICOS	COD 8.0- F04 Version: 1.0
PROGRAMACIÓN ANUAL DE MANTENIMIENTOS PREVENTIVOS	

Objeto: Realizar una trazabilidad sobre la maquinaria y equipos de la empresa **Muebles Romero S.A.S** para determinar la necesidad de realizar los respectivos mantenimientos preventivos y correctivos y de esa forma apoyar satisfactoriamente al proceso de recursos físicos

CÓDIGO MQ	MAQUINARIA O EQUIPO	DESCRIPCIÓN	MARCA	UBICACIÓN	ESTADO			FECHA DE INSPECCIÓN	¿REQUIERE MANTENIMIENTO?		FECHA MANTENIMIENTO/ENCARGADO
					Bueno	Regular	Malo		SI	NO	
MQ-1	Acolilladora o sierra ingleteadora	Guía deslizante extra alta que permite cortes verticales de molduras de corona	DEWALT	Bodega 2				No inspeccionada			
MQ-2	Acolilladora o sierra ingleteadora	Guía deslizante extra alta que permite cortes verticales de molduras de corona	PRO-LINE	Bodega 2				No inspeccionada			
MQ-3	Aspiradora de polvos Holywood 1 fase	Colector portatil de polvo especial para equipos que producen aserrín o viruta	HOLYWOOD	Bodega 1-2				No inspeccionada			
MQ-4	Aspiradora de polvos Holywood 1 fase	Colector portatil de polvo especial para equipos que producen aserrín o viruta	HOLYWOOD	Bodega 1-2				No inspeccionada			
MQ-5	Aspiradora de polvos Holywood 1 fase	Colector portatil de polvo especial para equipos que producen aserrín o viruta	HOLYWOOD	Bodega 1-2				No inspeccionada			
MQ-6	Aspiradora de polvos Holywood 1 fase	Colector portatil de polvo especial para equipos que producen aserrín o viruta	HOLYWOOD	Bodega 1-2				No inspeccionada			
MQ-7	Aspiradora de polvos Holywood 1 fase	Colector portatil de polvo especial para equipos que producen aserrín o viruta	HOLYWOOD	Bodega 1-2				No inspeccionada			
MQ-8	Aspiradora de polvos Holywood 1 fase	Colector portatil de polvo especial para equipos que producen aserrín o viruta	HOLYWOOD	Bodega 1-2				No inspeccionada			
MQ-9	Aspiradora de polvos Holywood 1 fase	Colector portatil de polvo especial para equipos que producen aserrín o viruta	HOLYWOOD	Bodega 1-2				No inspeccionada			
MQ-10	Aspiradora de polvos Holywood 1 fase	Colector portatil de polvo especial para equipos que producen aserrín o viruta	HOLYWOOD	Bodega 1-2				No inspeccionada			
MQ-11	Cepillo tres cuchillas	Máquina para ajustar el grosor de la madera	FRANCO HNOS.	No se conoce				No inspeccionada			
MQ-12	Cepillo de 45 motores series 3,5 HP	Cepillo industrial	FRANCO HNOS.	No se conoce				No inspeccionada			
MQ-13	Compresor	Comprensor industrial	Sin marca	Bodega 2				No inspeccionada			
MQ-14	Compresor caballo de fuerza - Hp de 80 Lb	Comprensor industrial	DEWALT	No se conoce				No inspeccionada			

MQ-15	Compresor de 250 Lb Baldor	Comprensor industrial	Sin marca	No se conoce				No inspeccionada			
MQ-16	Compresor 7,5 Hp	Comprensor de aire de tornillo rotativo con aire secador refrigerado integrado	ATLAS COPCO	Bodega 1				No inspeccionada			
MQ-17	Enchapadora de cantos C/Soporte Y	Máquina para el aplacado de cantos rectos en series pequeñas	VIRUTEX	Bodega 2				No inspeccionada			
MQ-18	Enchapadora de cantos	Máquina para el encolado de cantos sobre piezas rectas y curvas	SMART 3	Bodega 1				No inspeccionada			
MQ-19	Extractor 20"	Motor Monofásico	Sin marca	Bodega 2				No inspeccionada			
MQ-20	Rutiadora 3,1/4	Rutiadora industrial	DEWALT	Bodega 1				No inspeccionada			
MQ-21	Extractor 20"	Motor Monofásico	Sin marca	Bodega 2				No inspeccionada			
MQ-22	Extractor centrifufo 22" motro 3Hp	Extractor, ventilador centrifugo	N/A	Bodega 1 Tercer piso (Pintura)				No inspeccionada			
MQ-23	Olla a presion	Tanque a presión para 2 o 3 litros de pegante	N/A	Bodega 1 cabina de pegante				No inspeccionada			
MQ-24	Planeadora 30 Ancho	Herramienta para cepillar el canto de la madera	JOSE HURTADO Y CIA	Bodega 1				No inspeccionada			
MQ-25	Planeadora 35 Ancho	Herramienta para cepillar el canto de la madera	JOSE HURTADO Y CIA	Bodega 2				No inspeccionada			
MQ-26	Sierra circular con barremos 3,0 Caballos de fuerza	Sierra circular con mesa en madera	ROCOM	Bodega 1				No inspeccionada			
MQ-27	Sierra circular en angulo acoplada con motor eléctrico	Máquina que proporciona el ancho al largo de la madera	I.G.B.	Bodega 2				No inspeccionada			
MQ-28	Sierra circular escualizable	Máquina para aserrar Longitudinal o transversalmente sobre madera y metal	JOSE HURTADO Y CIA	Bodega 2				No inspeccionada			
MQ-29	Sierra circular grande	Máquina para aserrar Longitudinal o transversalmente sobre madera y metal	I.G.B.	Bodega 1				No inspeccionada			
MQ-30	Sierra circular 2° con motor 5Hp	Máquina para aserrar Longitudinal o transversalmente sobre madera y metal	I.G.B.	Bodega 2				No inspeccionada			
MQ-31	Sierra escuadradora	Cortadora con altura de 104 mm y diámetro de 315 mm	FELDER	Bodega 1				No inspeccionada			
MQ-32	Sierra sinfin	Cortadora de curva o deshilado de madera	METALICAS SPICE	Bodega 2				No inspeccionada			
MQ-33	Sierra sinfin	Cortadora de curva o deshilado de madera	METALICAS SPICE	Bodega 1				No inspeccionada			
MQ-34	Taladro de arbol	Máquina para trabajos universales de taladrado	FRANCO HNOS.	Bodega 1				No inspeccionada			
MQ-35	Torno de 2,0 M 3,0 Caballos de fuerza	Torno industrial	Sin marca	No se conoce				No inspeccionada			
MQ-36	Trompo 3,0 H.P con sierra y fresas para moldura	Trompo para el galceado, moldurado y pulido de molduras	ROCOM	Bodega 1				No inspeccionada			
MQ-37	Trompo metalico	Trompo para el galceado, moldurado y pulido de molduras	I.G.B.	Bodega 2				No inspeccionada			
MQ-38	Enchapadora de cantos	Máquina para el encolado de cantos sobre piezas rectas y curvas	VITAP	Bodega 1				No inspeccionada			
MQ-39	Sierra escuadradora	Escuadradora industrial	FELDER	Bodega 2				No inspeccionada			
MQ-40	Aspiradora de polvos	Aspiradora industrial	FELDER	Bodega 2				No inspeccionada			
MQ-41	Sierra escuadradora	Cortadora con altura de 104 mm y diámetro de 315 mm	FELDER	Bodega 2				No inspeccionada			
MQ-42	Rongpeng paint tank with spray gun	Tanque para la plicación de pegante a presión	RONGPENG	Bodega 1				No inspeccionada			
MQ-43	Rongpeng paint tank with spray gun	Tanque para la aplicación de pegante a presión	RONGPENG	Bodega 2				No inspeccionada			
MQ-44	Extractor eolico 800 mm	Extractor industrial	Sin marca	Bodega 2				No inspeccionada			
MQ-45	Extractor eolico 800 mm	Extractor industrial	Sin marca	Bodega 2				No inspeccionada			
MQ-46	Taladro de pedestal	Taladro de columna	CRAFTSMAN	Bodega 2				No inspeccionada			
MQ-47	Ascensor	Elevador industrial	TERMELEC	Bodega 1				No inspeccionada			
MQ-48	Dobladora hidraulica	Dobladora industrial	MAKSER	Bodega 2				No inspeccionada			
MQ-49	Compresor c/kit 3h	Comprensor industrial	BAUKER	Bodega 1				No inspeccionada			
MQ-50	Cortadora Durma	Cizalla - Gillotina Eléctromecánica	DURMA	Bodega 2				No inspeccionada			
MQ-51	Máquina soldadora de voltaje constante	Soldadora industrial	INCOLN ELECTRIC	Bodega 2				No inspeccionada			
MQ-52	Equipo de soldadura	Equipo de soldadura industrial	KOBART BETA	Bodega 2				No inspeccionada			
MQ-53	Troqueladora	Troqueladora industrial	JOHNSON MACHINE	Bodega 2				No inspeccionada			
MQ-54	Sin registro							No inspeccionada			
MQ-55	Equipo MIG lincoln powertec 191	Equipo Lincoln	LINCOLN	Bodega 2				No inspeccionada			

MQ-56	Sierra sin fin portatil "femm" ref 780 xl	Cortadora portátil de tubo (Sierra sin fin)	FEMI JOB LINE	Bodega 2				No inspeccionada			
MQ-57	Lijadora de acabados "makita" model bo4556k	Lijadora de acabados y abrasión en superficies	MAKITA	Bodega 1				No inspeccionada			
MQ-58	Extractor l6	Motor Monofásico	CHEKA	Bodega 2				No inspeccionada			
MQ-59	Pistola para tuerca remachada de 1/4	Máquinas neumáticas	SUMAKE	Bodega 2				No inspeccionada			

Se comparte el cuadro de seguimiento de los mantenimientos, reparaciones y ajustes realizados durante la ejecución del contrato a la maquinaria existente en planta de fabricación.

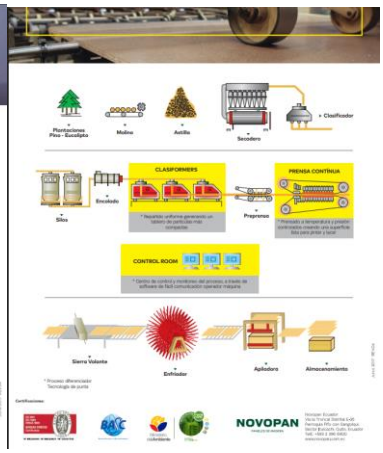
CONTROL DE PERSONAL.

ORTEGA ARIAS OMAR DAVID													
FECHA	REPORTADO SISTEMA		TOTAL	REPORTADO TRABAJADOR		TOTAL	REPORTADO SISTEMA		HED	HEN	HEDDF	HENDF	OBSERVACIONES
	ENTRADA	SALIDA		Hora ingreso	Hora de salida		ALMUERZO	ALMUERZO					
20/10/2025	9:00 a.m	3:00 p.m	0:00:00			0:00:00							
TOTAL			0:00:00			0:00:00							

ABEL PACHECO													
FECHA	REPORTADO SISTEMA		TOTAL	REPORTADO TRABAJADOR		TOTAL	REPORTADO SISTEMA		HED	HEN	HEDDF	HENDF	OBSERVACIONES
	ENTRADA	SALIDA		Hora ingreso	Hora de salida		ALMUERZO	ALMUERZO					
7/11/2025	8:00 a.m	1:00 p.m	0:00:00			0:00:00							
TOTAL			0:00:00			0:00:00							

CERTIFICADOS DE CALIDAD DEL MATERIAL





Ficha Técnica Acero Pintado

Descripción:

La lámina de acero pintada producida bajo especificaciones de la norma ASTM A755, es un producto versátil con ventajas técnicas y económicas, el cual combina las propiedades del acero galvanizado con la protección de un recubrimiento orgánico adicional, de ahí su alta participación en el desarrollo de la industria. El acero pintado está presente en todos los sectores industriales como en el sector mobiliario metálico, elementos para calefacción, ventilación, aire acondicionado. En el sector construcción para la fabricación de cubierta y fachadas.

Normatividad

Calidad Comercial y Estructural.
Norma: Fabricación ASTM A755 y Dimensional ASTM A924

Etapas Convencionales del Proceso de Pintado

- Sustrato (Acero Galvanizado): El Acero Pintado se fabrica a partir del Acero Galvanizado por inmersión en caliente (Sustrato) bajo norma ASTM A653, al cual se le aplica un sistema de recubrimiento orgánico.
- Pre tratado: El sustrato es sometido a un tratamiento químico aplicado antes del primer que mejora la adhesión, inhibe la corrosión y aumenta la durabilidad de los acabados de pintura.
- Primer: El recubrimiento de primer asegura la adherencia y la elasticidad entre el sustrato tratado y la capa de pintura del acabado, también brinda resistencia a la corrosión.
- Pintado (Capa Superior e Inferior): La Capa de Pintura aporta las características superficiales requeridas, tales como el acabado (color, textura, brillo, aspecto, etc.), la dureza, la resistencia a la abrasión y a la radiación ultravioleta bajo norma ASTM A755.



Sostenibilidad

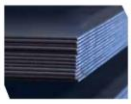
Aceros Cortados en su interés de ofrecer le al mercado productos sostenibles ha revisado su **Ciclo de Vida (CVP)** para identificar y cuantificar el uso de recursos naturales y la generación de residuos. Este estudio ha comprendido materias primas y su origen, transporte y proceso de manufactura.

Como resultado se cuenta con **Autodeclaración Ambiental de Producto (DAP)** para todos nuestros productos; disponibles en nuestra página web.

El material de empaque utilizado en cada uno de los productos es reciclable y puede ser enviado a aprovechamiento a través de gestores debidamente autorizados.



Láminas Acero Laminado en Caliente (HR) [Corte Transversal]



LÁMINAS ACERO LAMINADO EN CALIENTE (HR)

Espesor (mm)	Ancho (mm)	Longitud (mm)	Calidad
1.90			
2.50	1000 y 1200	2000, 2400, 3000 y 6000	A1 A36 y A500
3.00			
3.50	1000 y 1200	2000, 2400, 3000 y 6000	Comercial, A1 A36 y A500
4.50	1000, 1200, 1219 y 1500	2000, 2400, 3000, 6000 y 6096	Comercial, A1 A36 y A500
5.00	1000, 1200, 1219 y 1500	2000, 2400, 3000, 6000 y 6096	Comercial, A1 A36 y A500
6.00	1000, 1200 y 1500	2000, 2400, 3000, 6000 y 6096	Comercial, A1 A36 y A500
8.00	1000, 1200 y 1500	2000, 2400, 3000, 6000 y 6096	Comercial, A1 A36 y A500
9.00	1000, 1200 y 1500	2000, 2400, 3000, 6000 y 6096	Comercial, A1 A36 y A500
10.00	1000 y 1500	2000, 2400, 3000 y 6000	A1 A36 y A500
12.00	1000 y 1500	2000, 2400, 3000 y 6000	A1 A36 y A500
14.00	1000 y 1500	2000, 2400, 3000 y 6000	A1 A36 y A500
16.00	1000 y 1500	2000, 2400, 3000 y 6000	A1 A36 y A500
18.00	1000 y 1500	2000, 2400, 3000 y 6000	A1 A36 y A500
20.00	1000 y 1500	2000, 2400, 3000 y 6000	A1 A36 y A500
22.00	1000 y 1500	2000, 2400, 3000 y 6000	A1 A36 y A500
25.00	1000 y 1500	2000, 2400, 3000 y 6000	A1 A36 y A500
28.00	1000 y 1500	2000, 2400, 3000 y 6000	A1 A36 y A500
30.00	1000 y 1500	2000, 2400, 3000 y 6000	A1 A36 y A500
32.00	1000 y 1500	2000, 2400, 3000 y 6000	A1 A36 y A500
35.00	1000 y 1500	2000, 2400, 3000 y 6000	A1 A36 y A500
38.00	1000 y 1500	2000, 2400, 3000 y 6000	A1 A36 y A500
40.00	1000 y 1500	2000, 2400, 3000 y 6000	A1 A36 y A500

Notas:
La lámina calidad d/Spor en longitudes especiales desde 2000 a 6000mm

Láminas Acero Laminado en Caliente (HR) [Corte Combinado]



LAMINA DE DIMENSIONES ESPECIALES EN CALIENTE (HR)

Espesor (mm)	Ancho (mm)	Longitud (mm)	Calidad
1.90 a 6.00	75 a 1000		
1000 a 1500	300 a 1000	1000 a 1200	Comercial, A500 y A572
30	300 a 1000		

ServiCanto

ESPECIFICACIONES TECNICAS
Cantos de P.V.C

Producto

Grupo	Anchos	Tolerancia en Ancho	Tolerancia en Espesor	Unidad
Rígido de 0.45 mm	19,22,26,34,45	± 0.5	±0.05	mm
Rígido de 1 mm	22 y 45		-0.2 , + 0.05	
Rígido de 2 mm	22,26,34 y 45			

Variación de Color

Grupo de Colores	Tolerancia	Unidad
Colores Solidos - Blancos y Colores Claros	0.5	CIELab
Colores Solidos - Colores Oscuros	0.8	
Colores Solidos - Colores Fuertes	1.5	

Propiedades Fisicas

Nombre	Normativa	Valor	Unidad
Densidad	DIN 53479	1.4 - 1.5	gr / cm 3
Temperatura de Ablandamiento	ASTM D1525 / ISO 306	80 - 82	°C
Tension de Rupture	ISO 527-3	30	
Resistencia a la Luz UV	ISO 4982 1-2	>5	
Inflamabilidad	UL 94	HB	

Propiedades Mecánicas

Nombre	Normativa	Valor	Unidad
Dureza	ISO 868 / ASTM D 2240	73 ± 2	Shore D
Resistencia al Impacto	ISO 7765-2	No Rompe	N/A
Estabilidad dimensional	DIN 53752	< 2	%
Resistencia a la Abrasion (Solo estampados)	ISO 4649 Met.A	> 150	Ciclos
Absorción de Agua	ISO 62	No Mide	
Resistencia a Agentes Agresivos *	DIN 68861	Buena	

* Vino tinto, cervezas, licores y agentes de limpieza en General. Todos los relacionados a la resistencia química del poliuretano de vinilo.

Recomendaciones

Almacenamiento	18 meses y una temperatura promedio de 25 °C
Adhesivos Recomendados	EVA / PUR , y tener en cuenta todas las recomendaciones y especificaciones de su proveedor de adhesivo y equipo de aplicación de cantos
Limpieza	Se deben usar productos especiales para la limpieza de plásticos y en específico para pvc. No se recomienda el uso de solventes o agentes que lo contengan.
Temperatura de Proceso *	130 a 180 °C en Velocidades de aplicación baja (aprox 5 m / min)
	180 a 210 °C en Velocidades de aplicación alta (mayores a 12 m / min)
	Se recomienda una temperatura del sustrato > 18 °C
Aplicación de Adhesivo *	Se debe aplicar una cantidad entre 180 a 250 gr / m2 y con una presión por un tiempo corto de 0 a 5 segundos

* Las variables relacionadas con el proceso debe ser una combinación de las 3 partes inmersas en el proceso como son el canto, adhesivo y equipo de aplicación. Verifique información técnica antes de iniciar sus ensayos.

Bureau Veritas Certification

NOVOPAN DEL ECUADOR S.A.

Sitio Principal: Vía la Troncal Distrital E35.
Quito – Ecuador

Este es un certificado multi-sitio, el(los) sitio(s) adicional(es) se lista(n) en la(s) siguiente(s) página(s)

Bureau Veritas Ecuador S.A. - certifica que el Sistema de Gestión de la organización ha sido auditado y se ha encontrado conforme con los requerimientos de la norma de Sistemas de Gestión que se detalla a continuación

ISO 9001:2015

Alcance de la Certificación

ALCANCE GLOBAL: ESTABLECIMIENTO Y MANTENIMIENTO DE PLANTACIONES FORESTALES COMERCIALES.
DISEÑO Y FABRICACION DE TABLEROS AGLOMERADOS MDF Y LAMINADOS (EN MADERA), COMERCIALIZACION DE TABLEROS MDF - ENCHAPADOS, TABLEROS DECORATIVOS Y ACCESORIOS.

GLOBAL SCOPE: COMMERCIAL FOREST PLANTATIONS ESTABLISHMENT AND MAINTENANCE. MDF AND LAMINATED CHIPBOARDS (WOOD) DESIGN AND MANUFACTURE, COMMERCIALIZATION OF MDF BOARDS, VENEER, DECORATIVE BOARDS AND ACCESSORIES.

Fecha Original de Inicio de la Certificación:	**05-Junio-2018**
Fecha de Vencimiento del Ciclo Previo:	**04-Junio-2024**
Fecha de Auditoría de Recertificación:	**31-Mayo-2024**
Fecha de Inicio del Ciclo de Certificación:	**08-Agosto-2024**

Sujeto a la continua y satisfactoria operación del Sistema de Gestión de la organización, este certificado vence el: **04-Junio-2027**

Certificado No. EC230271 *Versión: No. 2* *Fecha de Revisión: 08-Abril-2020*

Isabel Muñoz R.
Bureau Veritas Ecuador S.A.

Dirección del Organismo de Certificación: Bureau Veritas Ecuador S.A., Av. Cherankeapia 33-85 y Suiza, Edificio Rodisa Plaza, Piso 4, EC 842, Quito-Ecuador

Cualquier información adicional relativa al alcance de este certificado y de la aplicabilidad de los requerimientos del Sistema de Gestión puede obtener consultando a la organización.
Para comprobar la validez de este certificado por favor revisar +593 - 2 227 2180

GREENGUARD Gold Certification Criteria for Building Products and Interior Finishes

Criteria	CAS Number	Maximum Allowable Predicted Concentration	Units
TVOC [a]	-	0.22	mg/m³
Formaldehyde	50-00-0	9 (7.3 ppb)	µg/m³
Total Aldehydes [b]	-	0.043	ppm
4-Phenylcyclohexene	4994-16-5	6.5	µg/m³
Particle Matter less than 10 µm [c]	-	20	µg/m³
1-Methyl-2-pyrrolidinone [d]	872-50-4	160	µg/m³
Individual VOCs [e]	-	1/2 OREL or 1/2000th TLV	-

[a] Defined to be the total response of measured VOCs falling within the C6 – C16 range, with responses calibrated to a toluene surrogate. Maximum allowable predicted TVOC concentrations for GREENGUARD Gold (0.22 mg/m³) fall in the range of 0.1 mg/m² or less, as specified in CDPH Standard Method v1.2.

[b] The sum of all measured normal aldehydes from formaldehyde through nonanal, plus benzaldehyde, individually calibrated to a compound specific standard. Heptanal through nonanal are measured via TD/GC/MS analysis and the remaining aldehydes are measured using HPLC/UV analysis.

[c] Particle emission requirement only applicable to HVAC Duct Products with exposed surface area in air streams (a forced air test with specific test method) and for wood finishing (sanding) systems.

[d] Based on the CA Prop 65 Maximum Allowable Dose Level for inhalation of 3,200 µg/day and an inhalation rate of 20 m³/day.

[e] Allowable levels for chemicals not listed are derived from the lower of 1/2 the California Office of Environmental Health Hazard Assessment (OEHHA) Chronic Reference Exposure Level (CREL) as required per the CDPH/EHLB/Standard Method v1.2 and BIFMA level i credit 7.6.2 and 1/1000th of the Threshold Limit Value (TLV) industrial work place standard (Reference: American Conference of Government Industrial Hygienists, 1330 Kemay, Building D-7, and Cincinnati, OH 45211-4438).



CONTROL DE CALIDAD EN LA PINTURA EN POLVO

CONTROL DE CALIDAD EN LA PINTURA EN POLVO

Control de la pre-mezcla

Al iniciarse una fabricación, en la planta de producción de pinturas en polvo pasan por la extrusora 20 kg de la pre-mezcla del producto a fabricar y mantan una muestra de "chips" (escamas de material termoendurecible) al Laboratorio de Control de Calidad.

La muestra es molida en un molinillo y tamizada para seleccionar el tamaño de partícula adecuado para ser aplicada mediante pistola electrostática, secada en una estufa a la temperatura requerida según instrucciones de la hoja de fabricación y evaluado, frente al patrón, en función del color, aspecto y brillo. Control de calidad de el visto-bueno o indica a Producción los retoques necesarios.

El proceso se repite hasta dar por buenas las características del producto

Control de la molienda

Al iniciarse en Producción la molienda de la partida, el Laboratorio de Calidad aplica una probeta para comprobar que no existe contaminación originada en el molino. Asimismo esta aplicación permite evaluar el acabado con pintura de la granulometría definitiva.

Control de la granulometría

La medición del tamaño de partícula de la pintura en polvo se realiza mediante un instrumento de difracción laser. Una muestra de unos 10 gramos es suficiente para evaluar la granulometría. Se mide el tamaño medio de las partículas y la dispersión de la distribución de tamaños. Si es necesario corregir la finura de la pintura, se dan instrucciones para modificar las condiciones de molienda.

Propiedades mecánicas

En función de las especificaciones del producto, indicadas en el plan de control de la pintura, se realizan ensayos de adherencia, impacto, medición del brillo o doblado.

La adherencia



CONTROL DE CALIDAD EN LA PINTURA EN POLVO

La adherencia se verifica, de acuerdo con la norma ISO 2409, mediante un corte enrejado (varios cortes paralelos equidistantes horizontales y otros verticales de la superficie de la pintura hasta el metal) y la aplicación de cinta adhesiva sobre la cuadrícula obtenida al arrancar la cinta adhesiva se obtiene una evaluación, mediante la fracción de pintura arrancada, de la adherencia. Nuestras especificaciones son siempre de máxima adherencia Gt-0.

El ensayo de impacto

El ensayo de impacto, según las normas IRTA 160288 y ASTM 2794, consiste en dejar caer un peso de 1 kg terminado en una semiesfera de 16 mm de diámetro, normalizado (12,7 mm), guiado dentro de un tubo, desde una altura determinada (70 cm) y evaluar los daños realizados en la película de pintura.

La medición del brillo, de acuerdo a la norma ISO 2813, se realiza con un instrumento específico, el brillómetro o glosómetro, que envía sobre la superficie de pintura un rayo de luz con un ángulo definido y mide, con el mismo ángulo, la luz reflejada por la superficie.

Consideramos pinturas en polvos mates las que dan valores de 10 a 30 en el brillómetro. Las semibrillantes dan valores de reflexión entre 30 y 75% y las mates desde 3 hasta 25%. Los valores más bajos de brillo los obtenemos sólo en calidad S-100 Epoxi.

La prueba de doblado

La prueba de doblado consiste en curvar sobre un cilindro de diámetro determinado (5 mm) una probeta pintada y evaluar el estado de la pintura en la zona doblada. Se sigue la norma ISO 1519.

Se realiza también el ensayo de polimerización pasando sobre la superficie de la pintura un trapo o un algodón humedecido en metil-etil-cetona (MEK) y comprobando que no disuelve la pintura.

Documentación y archivo

Para cada producto fabricado se anotan en una ficha los resultados de todos los ensayos realizados, incluidos los ajustes de color. La ficha se archiva, para servir de historial del producto y de referencia para próximas fabricaciones. También servirá para redactar el Certificado de Calidad del producto.

Las probetas del lote de fabricación se archivan junto con el patrón y las fabricaciones precedentes.

Una **muestra** de la pintura en polvo de cada lote de fabricación se conserva durante 6 meses 6 según fabricantes) para comprobaciones posteriores.

Calibrado de instrumentos

Los instrumentos utilizados en el control de calidad, como los de otros laboratorios, se verifican y calibran regularmente, tanto por parte de los técnicos como por empresas certificadores externas.



ergo & health	ERGO & HEALTH S.A.S. 900.193.492-2	
FICHAS TÉCNICAS		
FECHA DE EDICIÓN: 9 Jun 2023	VERSIÓN: 2	REVISIÓN N° 1
EDITADO POR: Claudia Mello	CÓDIGO: DOC-CC-014	PAG: 1 de 1

DESCANSAPIES BÁSICO 3 ALTURAS

REFERENCIA	AP-AR0986
MARCA	ARTECMA
CATEGORÍA	Accesorio para puesto de trabajo.
USO	Para oficina y hogar.
MATERIAL	Madera de pino caribe - Tornillo con mariposa y arandela - Tapete antideslizante.
DIMENSIONES Y PESO	Superficie: 30 cm ancho x 40 cm Profundidad. Peso: 2 Kg.
AJUSTES	* Angulos de graduación de la plataforma de 0 - 35° grados. * Altura horizontal posición 1: 9 cm. * Altura horizontal posición 2: 12 cm. * Altura horizontal posición 3: 13,5 cm. * Altura en ángulo posición 1: 12,5 cm. * Altura en ángulo posición 2: 18 cm. * Altura en ángulo posición 3: 21 cm.
CARACTERÍSTICAS	* Graduable a tres (3) alturas, para conseguir una óptima alineación y comodidad para los pies. * Superficie en tapete antideslizante de alta resistencia. * Fácil manejo para graduación de altura. * Desarmable (incluye instrucciones de armado).
BENEFICIOS	* Previene la aparición de várices. * Facilita el retorno venoso. * Previene la formación de trombos y flebitis. * Ayuda a reducir la tensión y la fatiga de las piernas con el movimiento de vaivén. * Favorece la correcta posición de las rodillas y los tobillos.
COLOR	Negro.
GARANTÍA	1 año por defectos de fabricación.

CORRESPONDENCIA ENVIADA Y RECIBIDA

Responder Responder a todos Reenviar

jueves 23/10/2025 3:31 p. m.

TE **Tomas** Esteban Inostroza Rojas <tomas.inostroza@supernotariado.gov.co>

Planos Barranquilla y Ciénaga

Para 'Licitaciones 02'

CC supervisor@mueblesromero.net

Si hay problemas con el modo en que se muestra este mensaje, haga clic aquí para verlo en un explorador web.
Haga clic aquí para descargar imágenes. Para ayudarle a proteger su confidencialidad, Outlook ha impedido la descarga automática de algunas imágenes en este mensaje.

Buenas tardes.

Se envían planos de las Oficinas de Barranquilla y Ciénaga.

Cordialmente.

Barranquilla plantas.dwg
Barranquilla Nuevas áreas.dwg
Barranquilla arq.dwg
PLANTA 1 CIÉNAGA.dwg

AVISO LEGAL: Este correo electrónico contiene información confidencial de la Superintendencia de Notariado y Registro. Si Usted no es el destinatario, le informamos que no podrá usar, retener, imprimir, copiar, distribuir o hacer público su contenido, de hacerlo podría tener consecuencias legales como las contenidas en la Ley 1273 del 5 de enero de 2009 y todas las que le apliquen. Si ha recibido este correo por error, por favor infórmenos a oficinaatencionalciudadano@supernotariado.gov.co y bórrelo. Si usted es el destinatario, le solicitamos mantener reserva sobre el contenido, los datos o información de contacto del remitente y en general sobre la información de este documento y/o archivos adjuntos, a no ser que exista una autorización explícita.

Confidencialidad: La información contenida en este mensaje de e-mail y sus anexos, es confidencial y está reservada para el destinatario únicamente. Si usted no es el destinatario o un empleado o agente responsable de enviar este mensaje al destinatario final, se le notifica que no está autorizado para revisar, retransmitir, imprimir, copiar, usar o distribuir este e-mail o sus anexos. Si usted ha recibido este e-mail por error, por favor comuníquelo inmediatamente vía e-mail al remitente y tenga la amabilidad de borrarlo de su computadora o cualquier otro banco de datos. Muchas gracias

Respuesta a observaciones comité 10-11-2025

	CONTRATO DE SUMINISTRO 2758-2025		
	Observaciones - comité 10-11-2025		
	Oficina	Respuesta	Anexo/referencia
	Barranquilla		
a	Según cuadro son 70 puestos de 1.50 x 1.50, en la planimetría suministrada solo aparecen 69, favor confirmar la lateralidad del restante	Puesto 70 en 4to piso	Informe observaciones
b	Se solicita levantamiento de medidas reales en acad del área de recepción	Información en plano e informe observaciones	Ficha técnica muebles SNR (pag.26) - Plano Barranquilla PODO_RECEPCIÓN
c	Se confirma que las divisiones van en azul (color institucional) a 1.05m de altura, favor confirmar si llevan dilataciones en las superficies de madera	Si, las divisiones van con dilataciones	Ficha técnica muebles SNR
d	Se solicita levantamiento de medidas reales en acad del área de archivo rodante	Información en plano e informe observaciones	Plano Barranquilla_ARCHIVO RODANTE
	Ciénaga		
e	Según cuadro son 6 puestos de 1.50 x 1.50, en la planimetría suministrada solo aparecen 3, favor confirmar la lateralidad de los 3 restantes	Información en plano e informe observaciones	Plano PLANTA CIÉNAGA_PUESTOS
f	Se solicita detalle del mesón existente (fotos, plano, alzado, modelado, corte, etc)	Información en plano e informe observaciones	
g	Se solicita levantamiento de medidas reales del espacio para las divisiones piso techo	Información en plano e informe observaciones	

*Ciénaga. Se aclara que las medidas, en el caso de las divisiones de mesón y las piso techo deben ser levantadas en sitio por el contratista para evitar errores en la elaboración de los muebles o insumos.

Responder Responder a todos Reenviar

miércoles 19/11/2025 4:49 p. m.

TE Tomas Esteban Inostroza Rojas <tomas.inostroza@supernotariado.gov.co>

RE: ARCHIVO RODANTE CIENAGA

Para supervisor@mueblesromero.net

Haga clic aquí para descargar imágenes. Para ayudarle a proteger su confidencialidad, Outlook ha impedido la descarga automática de algunas imágenes en este mensaje.

Sres.
MUEBLES ROMERO S.A.S

Por medio del siguiente, se aprueba el plano de instalación de 20 unidades de archivo rodante - Orip Ciénaga.

Cordialmente

De: supervisor@mueblesromero.net <supervisor@mueblesromero.net>
Enviado: miércoles, 19 de noviembre de 2025 3:25 p. m.
Para: Eliana Patricia Bastidas Maduro <eliana.bastidas@supernotariado.gov.co>; Tomas Esteban Inostroza Rojas <tomas.inostroza@supernotariado.gov.co>
Cc: 'Licitaciones 02' <licitaciones2@mueblesromero.net>; 'Diseñador romero' <disenador.mr1@gmail.com>
Asunto: ARCHIVO RODANTE CIENAGA

Buenas tardes adjunto modulación de archivo rodante de la sede CIENAGA, para su revisión y aprobación, gracias.

Cordialmente,

MUEBLES ROMERO S.A.S

ARQ. WILLIAM A. SANDOVAL
Coordinador de Proyectos
E-mail: supervisor@mueblesromero.net
Dir: Cra. 70 # 31-45 sur – Barrio Carvajal
Tel: 4523081
Bogotá - Colombia

Responder Responder a todos Reenviar

miércoles 19/11/2025 4:29 p. m.

S

supervisor@mueblesromero.net

RV: Respuestas comité 10-11-2025

Para 'Diseñador romero'

Haga clic aquí para descargar imágenes. Para ayudarle a proteger su confidencialidad, Outlook ha impedido la descarga automática de algunas imágenes en este mensaje.

OBS_COMITÉ 10-11-2025.pdf 1 MB

Ficha Tecnica Muebles Vig. 2025 V-3.pdf 2 MB

Contrato 2758-2025

Buenos días.

Se envían respuestas (informe de respuesta y planos) de las observaciones realizadas durante el comité realizado el 10-11-2025. Se responden dejando la aclaración que de todas maneras, si existe alguna duda con respecto a las medidas reales, deben ser levantadas en sitio.

Cordialmente.

Barranquilla plantas_PODO_RECEPCION.dwg

Barranquilla_ARCHIVO RODANTE.dwg

Barranquilla_Nuevas áreas 1.dwg

PLANTA 1_CIÉNAGA_PUESTOS.dwg

AVISO LEGAL: Este correo electrónico contiene información confidencial de la Superintendencia de Notariado y Registro. Si Usted no es el destinatario, le informamos que no podrá usar, retener, imprimir, copiar, distribuir o hacer público su contenido, de hacerlo podría tener consecuencias legales como las contenidas en la Ley 1273 del 5 de enero de 2009 y todas las que le apliquen. Si ha recibido este correo por error, por favor infórmenos a oficinaatencionalciudadano@supernotariado.gov.co y bórrelo. Si usted es el destinatario, le solicitamos mantener reserva sobre el contenido, los datos o información de contacto del remitente y en general sobre la información de este documento y/o archivos adjuntos, a no ser que exista una autorización explícita.

Responder Responder a todos Reenviar

miércoles 29/10/2025 11:05 a. m.

TE

Tomas Esteban Inostroza Rojas <tomas.inostroza@supernotariado.gov.co>

RE: FICHAS TECNICAS CONTRATO No. 2758 DE 2025

Para supervisor@mueblesromero.net

CC Eliana Patricia Bastidas Maduro

Sres.
MUEBLES ROMERO S.A.S

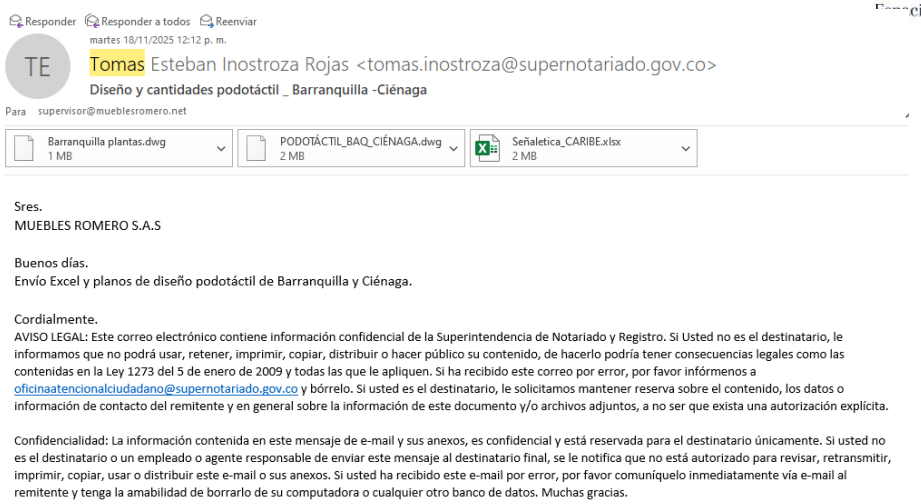
Asunto : Aprobación de fichas técnicas. Contrato de suministro 2758 de 2025

Por medio del siguiente, se da aprobación a las fichas técnicas del mobiliario que se instalará en las oficinas de Ciénaga y Barranquilla, presentadas por el contratista MUEBLES ROMERO S.A.S a la Supervisión.

- FICHA TECNICA 1438 SUPER NOTARIADO CIENAGA V1.pdf
- FICHA TECNICA 1438 SUPER NOTARIADO BARRANQUILLA V1.pdf

Como observación, se debe tener en cuenta que la ficha técnica de la SENALIZACIÓN PODOTÁCTIL: TABLETA DE COMPUESTO DE CLORURO POLIVINILO PVC FLEXIBLE CON SEÑALIZACIÓN DE GUÍA, ALTA RESISTENCIA AL TRÁFICO, ANTI-DESLIZANTE de medidas (0,40M)A X (0,40M)P X (0,007M)H, debe cumplir con lo establecido en la norma NTC 5610.

Cordialmente.



Responder Responder a todos Reenviar
martes 18/11/2025 12:12 p. m.

TE

Tomas Esteban Inostroza Rojas <tomas.inostroza@supernotariado.gov.co>

Diseño y cantidades podotáctil _ Barranquilla -Ciénaga

Para supervisor@mueblesromero.net

Barranquilla plantas.dwg 1 MB | PODOTÁCTIL_BAQ_CIÉNAGA.dwg 2 MB | Señaletica_CARIBE.xlsx 2 MB

Sres.
MUEBLES ROMERO S.A.S

Buenos días.
Envío Excel y planos de diseño podotáctil de Barranquilla y Ciénaga.

Cordialmente.

AVISO LEGAL: Este correo electrónico contiene información confidencial de la Superintendencia de Notariado y Registro. Si Usted no es el destinatario, le informamos que no podrá usar, retener, imprimir, copiar, distribuir o hacer público su contenido, de hacerlo podría tener consecuencias legales como las contenidas en la Ley 1273 del 5 de enero de 2009 y todas las que le apliquen. Si ha recibido este correo por error, por favor infórmenos a oficinaatencionalciudadano@supernotariado.gov.co y bórrelo. Si usted es el destinatario, le solicitamos mantener reserva sobre el contenido, los datos o información de contacto del remitente y en general sobre la información de este documento y/o archivos adjuntos, a no ser que exista una autorización explícita.

Confidencialidad: La información contenida en este mensaje de e-mail y sus anexos, es confidencial y está reservada para el destinatario únicamente. Si usted no es el destinatario o un empleado o agente responsable de enviar este mensaje al destinatario final, se le notifica que no está autorizado para revisar, retransmitir, imprimir, copiar, usar o distribuir este e-mail o sus anexos. Si usted ha recibido este e-mail por error, por favor comuníquelo inmediatamente vía e-mail al remitente y tenga la amabilidad de borrarlo de su computadora o cualquier otro banco de datos. Muchas gracias.

DATOS DE ORDEN FINANCIERO

AVANCE EJECUCIÓN PORCENTAJE	**61.65 %**
AVANCE EN FACTURACIÓN:	**0%**
SALDO A LA FECHA POR EJECUTAR	**$ 812.990.360,00**
SALDO A LA FECHA DE FACTURACIÓN:	**$ 812.990.360,00**

Para la fecha 20/11/2025. El cuadro anterior es el balance que se tiene a la fecha según los primeros aproximamientos con los diseños de distribución de muebles y requerimientos durante las visitas.

CONCLUSION.

Se concluye que se las líneas de fabricación de los elementos a suministrar ya iniciaron y se encuentran avanzando; es fundamental elaborar un nuevo cronograma de entregas e instalación, garantizando la adecuada instalación de los elementos sin generar traumatismos en las operaciones y atención al público.

También se resaltan las fechas de final de año y los posibles inconvenientes con las restricciones de tránsito de carga en vías nacionales, y escases de materia prima.